

Per gli *appassionati* di Excel, il codice da eseguire per contare il n.o di celle contenenti formule è basato sulla funzione **HasFormula** e può essere scritto con questa semplice macro.

```

Sub Conta_Formule()
Set ultima_cella = ActiveCell.SpecialCells(xlCellTypeLastCell)
For Each cella In Range(Cells(1, 1), ultima_cella)
If cella.HasFormula = True Then
cont = cont + 1
End If
Next
MsgBox "N.o totale di celle con formule = " & cont
End Sub

```

Per testare questa Sub, aprire Excel, digitare alcune formule in un foglio, copiare e incollare il codice che precede nel Visual Basic Editor ed eseguire la macro.

Se si esegue questa Sub sul solo foglio **Progetto** di **MuriContr** si ottiene il seguente risultato (**5348** formule come si legge dal MsgBox).

O2699		fx no																					
	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T					
479								1,00	1,00	-	1,30												
480																							
481								Definizione dei γ per la rispettiva Combinazione:															
482								C.1	C.2	C.3	C.3'	C.4	C.4'	C.5	C.6	C.7	C.7'	C.8	C.8'				
483								N_{min}						N_{max}									
484					Po: γ_o =			γ_{Gmin}						γ_{Gmax}									
485					Pl: γ_l =			γ_{Gmin}						γ_{Gmax}									
486					St_v: γ_{St_v} =			γ_{Gmin}						γ_{Gmax}									
487					Sqp_v: γ_{Sqp_v} =			γ_{Gmin}						γ_{Gmax}									
488					wp: γ_{wp} =			$\gamma_{Q(min WP+, max WP-)}$						$\gamma_{Q(max WP+, min=0 WP-)}$									
489					Sqv_v: γ_{Sqv_v} =			$\gamma_{Qmin}=0$						γ_{Qmax}									
490					WV: γ_{WV} =			$\gamma_{Q(min=0 WV+, max WV-)}$						$\gamma_{Q(max WV+, min=0 WV-)}$									
491								Mr_{min}				Mr_{max}				Mr_{min}				Mr_{max}			
492					St_h: γ_{St_h} =			γ_{Gmin}				γ_{Gmax}				γ_{Gmin}				γ_{Gmax}			
493					Sp: γ_{Sp} =			γ_{Gmin}				γ_{Gmax}				γ_{Gmin}				γ_{Gmax}			
494					Sqp_h: γ_{Sqp_h} =			γ_{Gmin}				γ_{Gmax}				γ_{Gmin}				γ_{Gmax}			
495					γ_{mp} , γ_{fp} , γ_{wp} =			γ_{Gmin}				γ_{Gmax}				γ_{Gmin}				γ_{Gmax}			
496					Sqv_h: γ_{Sqv_h} =			$\gamma_{Qmin}=0$				γ_{Qmax}				$\gamma_{Qmin}=0$				γ_{Qmax}			
497					γ_{mv} , γ_{fv} , γ_{WV} =			$\gamma_{Qmin}=0$				γ_{Qmax}				$\gamma_{Qmin}=0$				γ_{Qmax}			
498								Ms_{min}		Ms_{max}		Ms_{min}		Ms_{max}		Ms_{min}		Ms_{max}		Ms_{min}		Ms_{max}	
499					γ_{mp} , γ_{fp} , γ_{wp} =			γ_{Gmin}		γ_{Gmax}		γ_{Gmin}		γ_{Gmax}		γ_{Gmin}		γ_{Gmax}		γ_{Gmin}		γ_{Gmax}	
500					γ_{mv} , γ_{fv} , γ_{WV} =			$\gamma_{Qmin}=0$		γ_{Qmax}		$\gamma_{Qmin}=0$		γ_{Qmax}		$\gamma_{Qmin}=0$		γ_{Qmax}		$\gamma_{Qmin}=0$		γ_{Qmax}	
501					Forza T associata:			T1	T1	T1	T2	T1	T2	T1	T1	T1	T2	T1	T2	T1	T2		
502																							
503								C.1	C.2	C.3	C.3'	C.4	C.4'	C.5	C.6	C.7	C.7'	C.8	C.8'				
504					Calcolo N:			N_{min}						N_{max}									
505					$N_{perm} = \gamma_o Po + \gamma_l Pl + \gamma_{St_v} St_v + \gamma_{Sqp_v} Sqp_v + \gamma_{wp} wp = kN$			266,9						266,9									
506								(1 az. var.)						(2 az. var.)									

Microsoft Excel

N.o totale di celle con formule = 5348

OK